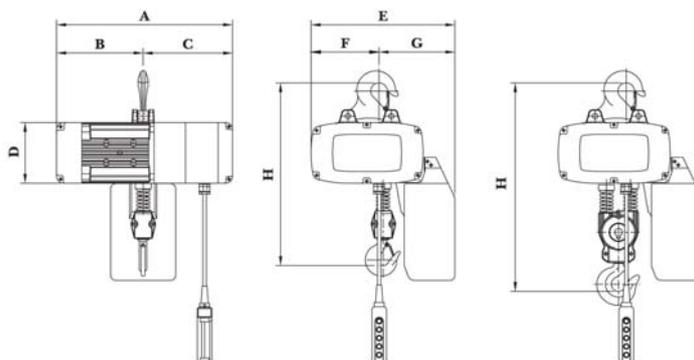




- Compact, faible hauteur perdue.
- Force 250kg à 2000kg.
- Robuste et très performant.
- Frein électromagnétique à sécurité positive (fermeture par manque de courant).
- Fin de course électrique haut et bas.
- Limiteur de charge à friction.
- Boite à boutons basse tension (48v) pour un maximum de sécurité.
- Chaîne de charge calibrée en acier spéciaux HV>500, coefficient de sécurité 5, traitée anticorrosion.
- Appareil avec deux vitesses de levée.
- Alimentation 380v triphasé 50hz.
- Degré de protection IP54 : étanche aux salissures, poussières et projections d'eau.
- Isolation du moteur de levage classe F.
- Groupe FEM 2m / ISO M5



Référence		NHD-025-1	NHD-050-2	NHD-100-1	NHD-200-2
Capacité (Kg)		250	500	1000	2000
Puissance moteur (Kw)		0,6 (0,15)	0,6 (0,15)	1,5 (0,37)	1,5 (0,37)
Chaîne	Ø (mm)	4	4	7,1	7,1
	Nb brin(s)	1	2	1	2
Poids (Kg)		32	34	60	65
Dimensions (mm)	H	376	453	520	592
	A	380	380	488	488
	B	175	175	240	240
	C	205	205	248	248
	D	135	135	170	170
	E	299	299	398	398
	F	143	143	188	188
	G	156	156	210	210