

# CUBES

Distributeurs de gasoil



CUBE 56/33  
code 090009



CUBE 70/33  
code 090017



CUBE 56/33 CFD  
code 090019



CUBE 70/33 CFD  
code 090023

## 1 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**ATTENTION : convient pour fuel et gasoil, USAGE ABSOLUMENT INTERDIT pour ESSENCES, SOLVANTS (DANGER D'EXPLOSION et/ou D'INCENDIE).**

### LE CUBE EST COMPOSÉ DE :



#### POMPE PANTHER

La pompe Panther est **une pompe volumétrique auto-amorçante** à palettes pour le transfert de gasoil.

- Corps de pompe en fonte traité anticorrosion.
- Turbine laiton.
- Filtre gasoil 100 µ incorporé.
- By-pass incorporé.
- Garniture mécanique avec joints spéciaux pour gasoil.
- Moteur asynchrone Mono 230V/50Hz avec ventilateur et protection thermique incorporée. Vitesse 2 800 tours/minute.
- Protection IP 55.
- Fonctionnement continu.
- Hauteur maxi. d'aspiration 2,5 m.

2 VERSIONS DE POMPES					
	Code	Débit (l/mn)	Puissance moteur (Watts)	I (A)	Poids (kg)
PANTHER 56	090006	56	370	2,2	7,4
PANTHER 72	090001	70	500	4,2	7,9

- Raccords : 1" F.
- Colisage (mm) : 195 x 355 x 270.



#### VOLUCOMPTEUR K 33 - code 530011

**K 33 est un compte-litres volumétrique** qui a été étudié pour procéder à une mesure précise de la quantité distribuée (que ce soit de carburant ou de lubrifiant) et destiné à une utilisation exclusivement privée. Il est fiable, économique, facile à installer et à calibrer sur les lieux même de l'installation.

- Chambre de mesure en aluminium avec disque tournant en polybutyle.
- Orifice d'entrée/sortie 1" G alignés.
- Possibilité de tourner le couvercle pour obtenir quatre configurations différentes de direction du flux.
- Indicateur mécanique à roues dont seul le partiel peut être remis à zéro.
- Débit : 20 à 120 l/min
- Précision : ± 1 % dans la plage de débit après calibrage
- Pression maxi : 3,5 bars
- Pression d'explosion : 30 bars
- Sens du flux : →
- Indicateur : partiel à 3 chiffres (maxi 999 litres), total 6 chiffres
- Résolution : 0,1 litre
- Raccords : 1"
- Poids : 2 kg
- Colisage (mm) : 180 x 180 x 170

## LE CUBE EST COMPOSÉ DE (suite) :



- Débit : 60 l/min
- Raccord tournant : 1" F
- Poids : 0,700 kg

### LE PISTOLET AUTOMATIQUE - code 530025

Le pistolet automatique est pourvu d'un dispositif d'arrêt automatique du débit quand le réservoir est plein. Il est pourvu d'un raccord pivotant. Il satisfait aux caractéristiques de sécurité les plus sévères et a obtenu les certifications nécessaires.

La structure en aluminium robuste et pratique entourée d'une protection en caoutchouc protège le pistolet contre les chocs et laisse la poignée confortable même à basse température. La protection du levier évite la commande accidentelle.



### TUYAU DE REFOULEMENT - code 530031

#### Spécial gasoil

- Longueur : 4 mètres
- Diamètre : 20 mm
- Avec raccords sertis MM 1"



### LE FILTRE CFD 70-30 - code 530051

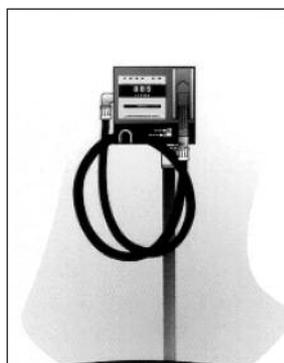
- Filtre et absorbe l'eau contenue dans le gasoil.
- Filtration 30 µ.
- Débit 70 l/mn.
- Pression maxi. de service : 3,5 bars.
- Raccords 1" F.
- Livré avec cartouche.

**Uniquement sur les modèles CUBES 53/33 CFD et CUBE 72/33 CFD**

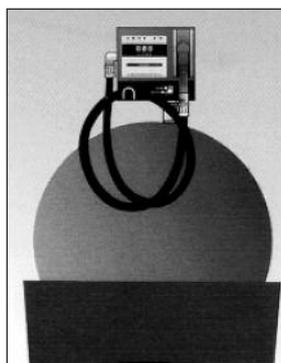
## 2 ● INSTALLATIONS



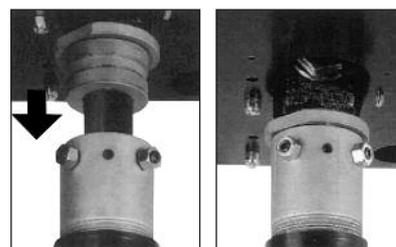
Installation murale



Installation sur colonne



Installation directe sur citerne



- Raccord spécial 2" pour montage direct sur citerne.



#### En option :

#### Support pour cube

- Code : 530015
- Pied métallique, possibilité d'ancrage au sol
- Dimensions (mm) : 1027 x 281 x 336
- Poids : 18 kg