



Motopompes

Pompes pour eaux claires, chargées,
sales et usées.

Utilisation professionnelle

Par leurs caractéristiques techniques très larges,
les motopompes TSURUMI permettent de
répondre aux problématiques de pompage
les plus variées : chantier, irrigation, inondation,
protection incendie, vidange de fosses et lisiers.



MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX CLAIRES OU PEU CHARGÉES

SÉRIE TE - DÉBIT JUSQU'À 100 M³/H - MODÈLE 4" (DN100)

- **Applications** : Basse pression, grand débit pour arrosage, irrigation, vidanges de réservoirs, lavages, transfert.
- **Eaux** : Claires ou peu chargées, légèrement boueuses, sableuses contenant des particules de diamètre inférieur à 6 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée, injection sous pression.
 - Turbine et diffuseur en fonte grise.
 - Garniture mécanique en carbone céramique.
 - Cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEM 25H).
- **2 motorisations** :
 - Essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.
 - Diesel ROBIN conformes aux normes actuelles en vigueur.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour moteur diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 6 MM & 2 MM (TEM 25H)

Modèles Eaux claires	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m ³ /h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	CV	Autonomie						

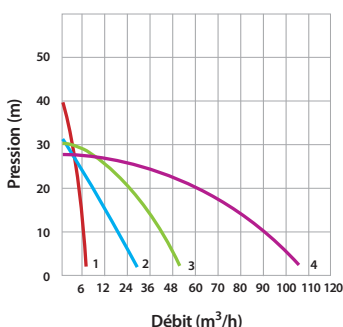
MOTEUR HONDA ESSENCE

TEM 25 H	● 1	GX25	1,8	1h30	25	7,7	40	3,6 à 25	5,5	36x24x30
TET2 - 50 H	● 2	GX120U1	4	2h10	50	31	30	23 à 15	23,3	47x36x35
TET2 - 50 HA	● 2	GX120U1	4	2h10	50	31	30	23 à 15	23,3	47x36x35
TE4 - 80 H	● 3	GX160U1	5,5	2h20	75	54	29	37 à 17	29,5	54x39x44
TE4 - 80 HA	● 3	GX160U1	5,5	2h20	75	54	29	37 à 17	29,5	54x39x44
TE2 100 HA	● 4	GX240U1	8	3h15	100	108	28	60 à 16	49,5	65x47x62

MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL

TE4 50 RD	● 1	DY232D	4,8	2h45	50	36	32	20 à 15	45	53x48x54
TE4 80 RD	● 2	DY232D	4,8	2h35	75	54	28	39 à 15	46,5	62x45x56
TE2 100 RD	● 3	DY272D	5,5	2h15	100	95	27	75 à 15	58	72x45x63

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



MOTEUR HONDA ESSENCE



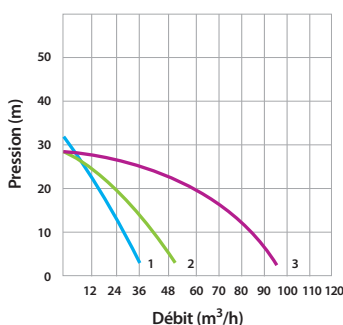
TEM 25 H



TET2 50H



TE2 100HA



MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL



TE4 50RD



TE4 80RD



TE2 100RD

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES HAUTE PRESSION

SÉRIES TEF ET TEW2 - PRESSION JUSQU'À 9 BARS

- **Applications** : Haute pression, protection incendie, lavages puissants, irrigation sous pression.
- **Eaux** : Claires sans particules (inférieures à 2 mm) contenues dans l'eau.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée, injection sous pression.
 - Turbine et diffuseur en fonte d'aluminium moulé injectée sous pression (double turbine modèle TEW2 50HA).
 - Garniture mécanique en carbone céramique.
 - Cadre tubulaire ou skid avec poignée (TEF 25HA).
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile. Moteur diesel ROBIN conforme aux normes actuelles en vigueur.
- **Tubulures de refoulement** : Les modèles haute pression sont tous équipés d'une tubulure de refoulement à trois orifices (sauf TEF 25HA). Ceci permet d'avoir soit 2 lignes de tuyaux en 1" pouvant compter jusqu'à 4 asperseurs par ligne, ou une seule au refoulement en 40/45 pour la protection incendie ou autres applications. Il est possible également d'utiliser la sortie principale (DN40) et une sortie latérale (DN25) en même temps.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, lances incendie, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 0,5 à 2 MM

Modèles Haute pression	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m³/h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m³/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	CV	Autonomie						
MOTEUR HONDA ESSENCE										
TEF 25 HA	● 1	GXH50	2,4	2h30	25	12,6	60	6 à 30	11,5	42x31x46
TEF3 50 H	● 2	GX160U1	5,5	2h15	50	24	72	14 à 51	32	55x41x49
TEF3 50 HA	● 2	GX160U1	5,5	2h15	50	24	72	14 à 51	32	55x41x49
TEW2 50 HA	● 3	GX270	9	2h20	50/40	30	95	12 à 72	46	72x58x61

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.

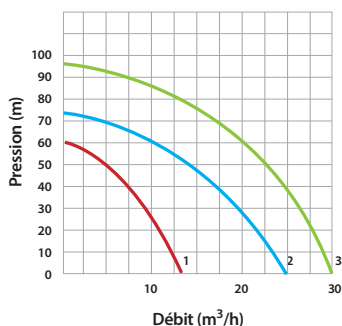


Détail des 3 sorties au refoulement

TEW2 50 HA : Avec démarreur 12 V, plateau batterie inclus, batterie en option.

MOTEUR ROBIN SUBARU DIESEL

TEF3 50RD	2	DY232D	4,8	2h40	50	24	70	12 à 50	46	51x41x49
-----------	---	--------	-----	------	----	----	----	---------	----	----------



TEF 25 HA



TEF3 50 HA



TEW2 50 HA



TEF3 50 RD

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX CHARGÉES

SÉRIE SEMI-TRASH TDS – DÉBIT JUSQU'À 60 M³/H

- **Applications** : Basse pression, épuisements, vidange de fosses, réservoirs, accidents, interventions.
- **Eaux** : Moyennement chargées, légèrement boueuses, terreuses contenant des particules de diamètre inférieur à 20 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
 - Turbine et diffuseur en fonte GS20.
 - Garniture mécanique au carbure de silicium pour les 2 faces.
 - Ouverture du corps de pompes aisé et rapide** grâce aux têtes très allongées des vis du corps de pompe.
 - Cadre tubulaire enveloppant en acier peint.
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec ou sans sécurité manque d'huile.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie, raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

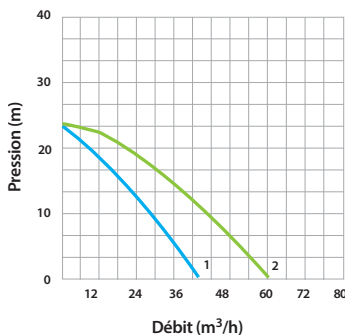
GRANULOMÉTRIE : 20 MM

Modèles Semi-TRASH	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m ³ /h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	CV	Autonomie						

MOTEUR HONDA ESSENCE

TDS2 - 50 HA	● 1	GX120U1	4	2h10	50	42	23	30 à 10	21	48x36x44
TDS2 - 80 HA	● 2	GX160U1	5,5	2h20	75	60	23	40 à 10	26	54x39x44

(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



TDS2 50HA



TDS2 80HA

MOTOPOMPES AUTO-AMORÇANTES – EAUX TRÈS CHARGÉES

SÉRIE TRASH TED - DÉBIT JUSQU'À 120 M³/H - MODÈLE 4" (DN100)

- **Applications** : Basse pression, épuisement pour chantiers, carrières, sablières, mines, inondations.
- **Eaux** : Très chargées, boueuses, terreuses, de lavages contenant des particules de diamètre inférieur à 25 mm (TED 50) et à 35 mm (TED 80 et 100).
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 7 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
 - Turbine et diffuseur en **fonte au chrome (hard)** grande résistance à l'abrasion.
 - Garniture mécanique au carbure de silicium pour les 2 faces.
 - Ouverture du corps de pompe par toute la face avant de la pompe, détachable au moyen de 2 vis avec poignée appuyant sur 2 fortes mâchoires. Trappe de visite d'une ouverture plus grande permettant de dégager très facilement tout objet bloquant la pompe. Clé de démontage fournie.**
 - Cadre tubulaire enveloppant, double châssis sous la pompe et le moteur avec silent bloc amortisseurs entre les deux.
- **2 motorisations** :
 - Essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur les gaz d'échappement n°2002-88-CE avec sécurité manque d'huile.
 - Diesel ROBIN / SUBARU conformes aux normes actuelles en vigueur.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour moteur diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMETRIE : 25 MM (TED50) & 35 MM (TED 80 et 100)

Modèles TRASH	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m ³ /h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m ³ /h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	cv	Autonomie						

MOTEUR HONDA ESSENCE

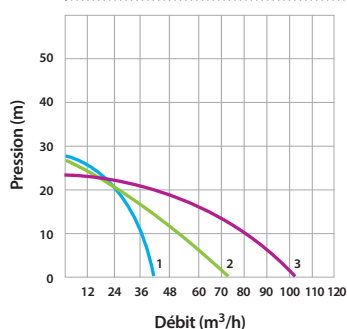
TED2 - 50 HA	● 1	GX160U1	5,5	2h30	50	42	28	30 à 10	38,6	64x43x49
TED2 - 80 HA	● 2	GX240U1	8	3h15	75	72	26	60 à 10	56	72x54x67
TED2 - 100 HA	● 3	GX340U1	10	2h35	100	102	23	85 à 10	76,4	76x51x68

MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL

TED 50 RD	● 1	DY232D	4,8	2h35	50	45	25	32 à 10	42	64x44x56
TED 80 RD	● 2	DY272D	5,5	2h30	75	70	25	58 à 10	58	71x45x64
TED 100 RD	● 3	DY410D	8,5	2h10	100	93	24	60 à 15	94	82x52x67



(HA) Modèles équipés d'une sécurité manque d'huile.



MOTEUR HONDA ESSENCE



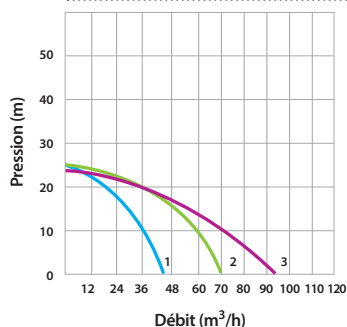
TED2 50 HA



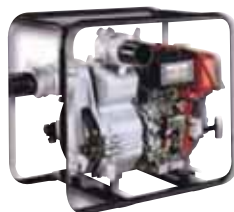
TED2 80 HA



TED2 100 HA



MOTEUR ROBIN / SUBARU DIESEL



TED 50 RD



TED 80 RD



TED 100 RD

MOTOPOMPE À MEMBRANE AUTO-AMORÇANTE – SÉRIE TD

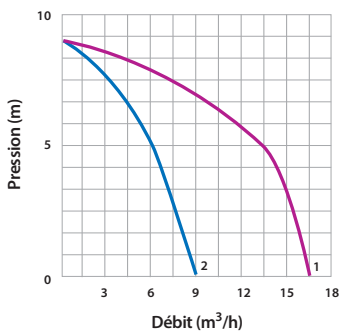
- **Applications** : Très grande capacité d'aspiration pour pompage de fluides et matières liquides visqueuses, lisiers, fosses septiques, vase liquide, boues visqueuses.
- **Eaux** : Sales et usées pouvant contenir des matières visqueuses, granulométrie maxi 40 mm.
- **Auto-amorçante** : Jusqu'à 8 m de hauteur d'eau (du niveau de l'eau jusqu'à l'axe de la pompe).
- **Construction** :
 - Corps de pompe en fonte d'aluminium moulée injection sous pression.
 - Membrane néoprène.
 - Bielle rigide, amortisseur de pulsation, réducteur.
 - Clapet à boule caoutchouc.
 - Cadre tubulaire enveloppant.
- **Motorisation** : Moteur essence HONDA 4 temps conformes à la norme environnementale sur le gaz d'échappement n°2002-88-CE avec sécurité manque d'huile.
- **Livraison** : En carton renforcé individuel avec notices, certificat CE, clé à bougie (sauf pour les moteurs diesel), raccord tuyaux, colliers et crépine.
- **Options** : Tuyaux, raccord pompier, chariots de transport, flotteurs.

Spécifications - Fabrication japonaise

GRANULOMÉTRIE : 40 MM

Modèles A MEMBRANE	Code couleur courbe	Moteur			Diamètre A/R (mm)	Débit maxi (m³/h)	Pression maxi (m)	Meilleur rendement (m³/h à m)	Poids (kg)	Dimensions (cm)
		Type	CV	Autonomie						
MOTEUR HONDA ESSENCE										
TD 300 HA	● 1	GX160	5,5	2h30	80	16	9,3	13 à 5	45	66x42x51
TD 200 HA	● 2	GX120	4	2h00	50	8,9	9,3	6 à 5	38	61x37x51

(HA) Modèle équipé d'une sécurité manque d'huile.



TD 300 HA



TD 200 HA

FLOTTEUR CE2A conçu spécialement pour les motopompes

- Le flotteur principal (70 kg de flottabilité) et l'insert complémentaire central (70 kg de plus, soit total de 140 kg de flottabilité)
- Chaises et barres plates de fixations
- Anneaux de levage ou de déplacement
- Aspiration complète pour la motopompe



Flotteur seul



Flotteur avec insert complémentaire



Chariots pour motopompes

Chariot avec tube épais très bien équilibré



Dévidoir aisé à manipuler
Contenance : 40 m
de tuyau plat pompier

Cadre tubulaire avec roues et poignées

Chariot universel
grâce à son caillebotis



Tuyau d'aspiration et de Refoulement



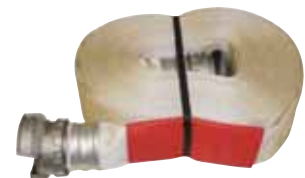
Aspiration
DN25 à DN150



Aspiration
DN45, DN70 et DN110
pour pompes



Refoulement
à plat en PVC
PS de 5 à 10 bars



Refoulement tuyau pompes
équipés de raccords DN25, DN45,
DN70 et DN110

Autres tuyaux sur demande

Raccords spécifiques



Raccords 1/2 SYM ou DSP



Collier tourillon



Crépine

Autres raccords sur demande



Contribution à la prospérité mondiale et adéquatation entre productivité et protection de l'environnement.

L'usine de Tsurumi à Kyoto (Japon) a été conçue pour obtenir une meilleure productivité grâce à des systèmes de production rationnels entièrement intégrés. Plus d'un demi-million de pompes y sont produites par an. Afin de garantir des conditions optimales aussi bien pour le personnel que pour l'environnement, Tsurumi s'efforce de développer des conditions de travail parfaites: air conditionné, émission de gaz d'échappement et de poussière minimale, recyclage et traitement des déchets.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 14
D-40472 Düsseldorf
Tel.: +49 (0)211-4179373
Fax: +49 (0)211-4791429
Email: sales@tsurumi.eu
www.tsurumi.eu

Nos pompes sont uniquement appropriées à l'utilisation professionnelle. Les spécifications peuvent être modifiées pour l'amélioration du produit sans annonce préalable. Si Tsurumi (Europe) GmbH a repris exceptionnellement une garantie de fabricant pour le client final, celle-ci donne au client final le droit envers Tsurumi (Europe) GmbH de faire valoir également une aide gratuite en raison d'un vice survenant pendant la période de garantie, même quand les revendications de garantie de vices envers le vendeur n'existent pas ou n'existent plus. Les fonctionnements incorrects dus à un traitement non conforme par le client final, ne sont pas considérés comme un cas de garantie. D'autres prétentions ne découlent pas de cette garantie, tant que rien d'autre n'a été expressément déterminé. C'est Tsurumi (Europe) qui décide si l'aide doit se dérouler par un échange ou une réparation. Les prétentions sont périmées après les trois mois suivant l'écoulement de la période de garantie, mais pas avant l'écoulement de la période de garantie des vices dont bénéficie le vendeur. En cas de doute, la période de garantie de qualité et de solidité correspond à la période de garantie de vices qui est valable entre le client final et son vendeur.

